

熔化极气体保护焊系列

NB IGBT 系列

逆变式熔化极气体保护焊机

特点及用途:

- 1、焊缝成形好，焊接变形小。
- 2、体积小，重量轻，移动方便。
- 3、集气体保护焊、焊条电弧焊于一体，一机多用，使用方便。
- 4、具有热保护功能，当焊机超负载持续率使用时，能自动停止焊接并发出报警指示。
- 5、抗电网波动能力强，达到15%（行业要求10%）。
- 6、采用高速反馈电路，系统抗干扰、抗网络波动性强，实现稳定的焊接。

NB-315S（双电压）

尺寸：480x245x495mm



NB-250

尺寸：480x245x495mm



NB-270

尺寸：480x245x495mm



技术参数	NB-250	NB-270	NB-315S	
额定输入电压(V)	1PHAC220V	3PHAC380V	1PHAC220V	1PHAC380V
电源频率(Hz)	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	
额定最大输入电流(A)	32(MIG)/30(MMA)	16(MIG)/14(MMA)	32(MIG)/28(MMA)	29(MIG)/19(MMA)
额定输入功率(KVA)	7.0(MIG)/6.6(MMA)	10.5(MIG)/9.2(MMA)	7.0(MIG)/6.1(MMA)	11.0(MIG)/7.2(MMA)
送丝速度调节范围(M/MIN)	1.3-12	1.3-12	1.3-12	
输出电流调节范围(A)-MMA焊	20-160	20-200	20-160	20-160
输出电压调节范围-MIG焊	14-24.5	14-26.5	14-26.5	14-26.5
输出电流调节范围(A)-MIG焊	40-200	40-250	40-200	40-250
空载电压(V)	60	51	57	51
额定负载持续率(%)	45(MIG)/50(MMA)	35(MIG)/35(MMA)	60(MIG)/100(MMA)	35(MIG)/100(MMA)
使用的焊丝直径(mm)	Φ0.8/Φ1.0	Φ0.8/Φ1.0	Φ0.8/Φ1.0	
外壳防护等级	IP21S	IP21S	IP21S	
绝缘等级	F	F	F	
外型尺寸(mm)	480x245x495	480x245x495	480x245x495	
重量(kg)	16.7	17.5	18.5	